



Made in USA

MAXIEM 1530 WATERJET

Установка MAXIEM Waterjet удовлетворяет нужды пользователей, выполняющих резку плоских элементов, обеспечивая высокую эффективность раскроя любого материала (напр. металл, пластмасса, стекло, керамика, камень, композиты) при непосредственном использовании данных для раскроя из файлов CAD и DXF. Также ультратвердые, отражающие или хрупкие материалы легко раскраиваются установками MAXIEM Waterjet. Резка с помощью установки MAXIEM позволяет сократить продолжительность рабочих операций, а также уменьшить расход материала.

Стандартное оборудование

- ☛ стол X-Y с подвижной осью Z
- ☛ высокопрочная система дозирования абразива
- ☛ программное обеспечение Intelli-MAX Basic
- ☛ высоконапорный кривошипно-шатунный насос мощностью 20 л.с., работающий с максимальным давлением 50000 PSI
- ☛ 12 –месячный гарантийный срок
- ☛ техническая поддержка при установке станка и обучение основным правилам его обслуживания

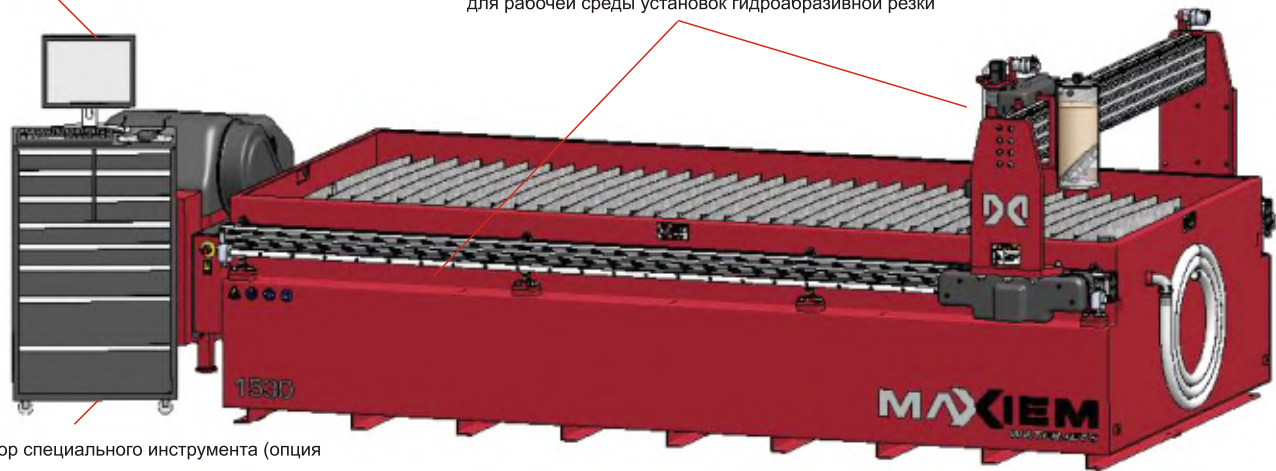
Основные достоинства резки с применением установки MAXIEM

- ☛ рабочий диапазон стола обеспечивает возможность резки материалов, имеющих большую толщину
- ☛ система направляющих осей X и Y запроектирована для работы в среде, создаваемой станками для абразивоструйной резки
- ☛ отсутствие зоны влияния тепла и деформаций
- ☛ резка разных материалов без необходимости смены инструмента
- ☛ возможность быстрого крепления обрабатываемых материалов
- ☛ отсутствие газов, жидкостей, масла в процессе резки (также отсутствие их создания)

Монитор

система направляющих осей X и Y специально разработана для рабочей среды установок гидроабразивной резки

набор специального инструмента (опция)


РАЗМЕРЫ СТАНКА

опорная поверхность резервуара	4166 x 2489 mm (164" x 98")
вес (с пустым резервуаром)	2818 kg (6212 lbs)
операционная высота	3048 mm (10 ft)
вес (с водой в резервуаре)	10545 kg (23200 lbs)

ДИАПАЗОН РАБОТЫ

перемещение по оси X-Y	3100 x 1575 mm (122"x62")
размер стола	3835 x 1752 mm (151"x69")
элементы для прижима материала к столу	102 x 2 mm (4" x 14 Ga)
максимальная нагрузка элементов прижима к столу	600 kg/m ² (125 lbs)

ОПИСАНИЕ ПРИВОДА

- закрытый контур перемещения,
- цифровые контроллеры
- прецизионные валики направляющих, изготовленные из нержавеющей, упрочненной стали
- воротообразная конструкция оси Y
- тяговая система с линейной измерительной системой (оси X-Y)
- моторизованная ось Z

Точность движения при температуре 70°F

проверка округлости с помощью Ball Bar +/- 0,005" (+/- 0,13 мм)

ОПЦИИ НАСОСОВ

30 л.с. (22 кВт), 50,000 psi (3,450 бар)
 20 л.с. (15 кВт), 50,000 psi (3,450 бар)

КОМПЬЮТЕРНАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ

Intelli-MAX® Basic Control Software (CAD/CAM)

СКОРОСТЬ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

максимальная скорость перемещения сопла 15 м/мин

ДОБАВОЧНАЯ ОСНАСТКА

- расширенное программное обеспечение
- фильтры воды и воздуха
- устройство подачи абразива
- усиление днища резервуара
- установка охлаждения
- система замкнутого цикла воды
- система двух сопел
- система двух насосов
- продление гарантии
- набор подкладок для защиты хрупких материалов и мелких элементов
- устройство угловой установки
- стартовый узел
- ножничная система высокого давления
- система удаления абразива
- датчик высоты
- инструментальный ящик
- водоструйное сопло
- осадочный бак

Добавочная оснастка может ограничивать диапазон работы сопла. Более подробную информацию можно получить у нашего дистрибьютора.